

ఎగ్జిక్యూటివ్ సమ్మరీ ఆఫ్ డ్రాఫ్ట్ ఇ.ఐ.ఎ

శర్వాణి లాబ్స్ ప్రైవేట్ లిమిటెడ్

వారి ప్రతిపాదిత బల్వేడగ్స్ & ఇంటర్మిడియాట్స్
మాన్యుఫాక్చరింగ్ యూనిట్

సర్వేనెం 109, జయంతిపురము గ్రామము, జగ్గయ్యపేటమండలం,
క్రిష్ణాజిల్లా, ఆంధ్రప్రదేశ్.

కన్సల్టెంట్



రైట్సోర్స్ ఇండస్ట్రియల్ సొల్యూషన్స్ ప్రైవేట్.లిమిటెడ్

ప్లాట్ నెం 203, హౌస్ నెం.5 - 36 /203, ప్రశాంతినగర్,
ఐ డి ఎ, కూకట్పల్లి, హైదరాబాద్ 500072 తెలంగాణ రాష్ట్రము.

ఫోన్ నెం.040 - 23070602, 23075699, 40126589.

ఉపోద్ఘాతము

శర్వాణి లాభీ ప్రైవేట్ లిమిటెడ్, వారు సర్వేనెం: 109, జయంతిపురము గ్రామము, జగ్గయ్యపేట మండలం, కృష్ణాజిల్లా, ఆంధ్ర ప్రదేశ్ రాష్ట్రము నందు 2.93 ఎకరముల (11843 చ.మీ) స్థలములో కొత్త బల్నీడ్రగ్స్ & ఇంటర్మిడియాట్స్ మాన్యుఫ్యాక్చరింగ్ యూనిట్ నెలకొల్పదల్చినారు. ఈ ప్రతిపాదిత పరిశ్రమను 638 లక్షల రూపాయలతో నెలకొల్పబడును. ఈ యొక్క పెట్టుబడిని పరిశ్రమ యొక్క భవనములు, పరికరములు, యంత్రములు మరియు పచ్చదనము కొరకు ఖర్చుపెట్టెదరు. ఈ పరిశ్రమ యొక్క కార్యనిర్వాహక కార్యాలయము సి -1- 86, పంచాయితీ కార్యాలయము ఎదురుగా, సుబ్బాయ గుడెం, పెనుగంచిప్రోలు, కృష్ణాజిల్లా, ఆంధ్రప్రదేశ్ నందు కలదు.

ఈ ప్రాజెక్ట్ ప్రతిపాదనను ఎక్స్‌పర్ట్ కమిటీ వారు 27- 28 ఫిబ్రవరి 2017 మధ్య జరిగిన 20వ సమావేశంలో ఆమోదించినారు. పర్యావరణ ప్రభావ అంచనానివేదికను తయారుచేయుటకు కేంద్రపర్యావరణ, అటవీ మరియు వాతావరణ మార్పులు మంత్రిత్వశాఖవారు ఫైల్ నెం. J-11011/38/2017-IA II (I) తేది 31.05.2017 నందు (TOR)ను జారీ చేయడం జరిగింది. **SavantEnvitechPVT.LTD.**, వారు వాతావరణ పరిస్థితులను, **మార్చి 2017 నుండి మే 2017** వరకు విశ్లేషించినారు. తదనుగుణంగా నివేదికను తయారు చేసినారు. డ్రాఫ్ట్ పర్యావరణ ప్రభావ అంచనానివేదికను తయారుచేసి సమర్పించినారు.

1.0 ప్రతి పాదన వివరములు

పరిశ్రమకు సంబంధించిన వివరములు క్లుప్తముగా క్రింద పొందు పరచబడినవి.

పట్టిక 1: పరిశ్రమకు సంబంధించిన క్లుప్తవివరములు

పరిశ్రమ యొక్క పేరు	శర్వాణి లాభీ ప్రైవేట్ లిమిటెడ్
పరిశ్రమ యొక్క స్థలము	సర్వేనెం 109, జయంతిపురము గ్రామము, జగ్గయ్యపేట మండలం, కృష్ణాజిల్లా, ఆంధ్రప్రదేశ్.
ఉత్తర అక్షాంశము	16 ⁰ '50.53.72" డిగ్రీలు ఉత్తర అక్షాంశము
తూర్పు రేఖాంశము	80 ⁰ 08' 21.02" డిగ్రీలు తూర్పు రేఖాంశము
ప్రాజెక్టు కొరకు సేకరించిన భూమి	2.93 ఎకరములు(11843 స్క్వేర్ మీటర్స్)
ప్రస్తుత భూ వినియోగము	పట్టా భూమి
సమీప గ్రామము	జయంతిపురము గ్రామము - 1.98 కి.మీ. (WNW)
ప్రధాననగర వివరములు	విజయవాడ - 57 Kms కి.మీ. (SE)
సమీప జాతీయ రహదారి	జాతీయ రహదారి సంఖ్య 65-4.4 కి.మీ. (N)
సమీప రైల్వే స్టేషన్	మొతుమురి రైల్వే స్టేషన్ - 22 కి.మీ. (NE)
సమీప విమానాశ్రయం	విజయవాడ విమానాశ్రయం - 77కి.మీ. (SE)
భారీ పరిశ్రమలు	వి బి సి పెర్మిట్టెజర్స్ కెమికల్స్ లిమిటెడ్ - 60 మీ. (N) ఆమోదా ఐరన్ స్టిల్ లిమిటెడ్ - 2.0కి.మీ. (NW) ద రామ్ కో సింమెంట్స్ - 3.5కి.మీ. (NW) మైన్ ఆఫ్ విఎస్ పి -9.8 కి.మీ. (NW) జగ్గయ్యపేట పారిశ్రామిక వాడ -7.6 కి.మీ. (NNW) సికెఎస్ ల్యాబోరేటరీస్ ప్రైవేట్ లిమిటెడ్ - 2.6 కి.మీ. (SSW) మైలాన్ ల్యాబోరేటరీస్ లిమిటెడ్ - 8.4 కి.మీ. (W)

పరిశ్రమ యొక్క పేరు	శర్వాణి లాబ్స్ ప్రైవేట్ లిమిటెడ్
	ఆర్ ఎ కెమ్ ఫార్మా ప్రైవేట్ లిమిటెడ్ - 8.0 కి.మీ. (W)
రిజర్వ్ పార్కెస్ట్ (10 కి.మీ రేడియస్)	జగ్గయ్యపేట ఆర్ ఎఫ్ - 712 మీ. (S) కుంటిమడి ఆర్ ఎఫ్ - 5.42 కి.మీ. (SW) గింజుపల్లె ఆర్ ఎఫ్ - 5.9 కి.మీ. (SSW) వెంకటాయపాలెమ్ ఆర్ ఎఫ్ - 8.1 కి.మీ. (SSW) బుడవాడ ఆర్ ఎఫ్ - 5.1 కి.మీ. (WNW)
వాటర్బాడీస్ (10 కి.మీ రేడియస్)	పాలెరు నది - 3.6 కి.మీ. (W) క్రిష్ణా నది - 3.7 కి.మీ. (SSW) ప్రాజెక్ట్ వద్ద నీళ్ళమడుగు -0.2 కి.మీ. (SSW) గౌరావరమ్ చెరువు - 5.5 కి.మీ. (E) నాగార్జునసాగర్ ఎడమ కాలువ - 2.4 కి.మీ. (ESE) పోచంపల్లి చెరువు - 3.4 కి.మీ. (ESE) కొనాకంచి చెరువు - 5.6 కి.మీ. (ESE) నావాబుపేట చెరువు - 9.2 కి.మీ. (ESE) నీళ్ళ మడుగు - 5.8 కి.మీ. (NW) చిలకల చెరువు - 4.9 కి.మీ. (N) షేర్మహమ్మద్పేట్ చెరువు - 8.7 కి.మీ. (NNW) చిలకల పెద్దకాలువ - 2.2 కి.మీ. (WNW)

2.0 ప్రాడక్ట్స్ తయారీ విధానము

బల్వెడగ్స్ & ఇంటర్మిడియాట్స్ తయారు చేయు ప్రక్రియలో వివిధరకములైన రసాయనచర్యలుకలిగినవి. నెలకు 9.00.మెట్రిక్ టన్నుల ఉత్పాదన (వివరములు పట్టిక 2లో పొందుపరచబడినవి) ప్రతిపాదించబడినది. ఈ ప్రక్రియలో ఉపయోగించు ముడి రసాయనాలు, వాయువులను యుంచు సिलెండర్స్ను అన్నిభద్రత ప్రమాణములను పాటించి ప్రతిపాదిత స్థలములో భద్రపరిచి ఉపయోగించు కొనుటకు అన్ని జాగ్రత్తలు తీసుకొనబడును.

పట్టిక 2: ప్రతిపాదిత ఉత్పత్తుల యొక్క వివరములు

క్రమ సంఖ్య	ప్రాడక్ట్ పేరు	కాస్ నెం (CAS NO)	ఆప్టికేషన్	ప్రతి రోజు ఉత్పత్తి చేయు ప్రాడక్ట్ కిలోగ్రాములు	నెలకు ఉత్పత్తి చేయు ప్రాడక్ట్ మెట్రిక్ టన్నులు
1	క్లోనన్టల్ ఆమ్లం	61437-85-2	ఇంటర్మెడియేట్	100	3
2	క్లోనన్టల్ సోడియం	61438-64-0	యాంటీ హెల్మిన్థిక్	66.67	2
3	నిక్లోసమైడ్	50-65-7	టేప్ వారం ఇన్ ఫెక్చన్స్	33.33	1
4	రాఫోక్సనైడ్	22662-39-1	యాంటీ హెల్మిన్థిక్, ప్యాస్యూరియన్	33.33	1
5	ట్రైక్లొబెండాజోల్	68786-66-3	ప్యాస్యూరియన్	66.67	2
			మొత్తం	300.00	9

2.1 ప్రతిపాదిత వనరులు మరియు సదుపాయములు

ఎ) స్థల వినియోగ వివరములు

శర్వాణి లాబ్స్ ప్రైవేట్ లిమిటెడ్ వారు 2.93 ఎకరములు(11843 చ.మీ)స్థలంలో నిర్మాణం చేపట్టెదరు. మొత్తం స్థలవినియోగంను క్రింద పట్టికలో పెర్సోనడం జరిగినది.

పట్టిక 3: ప్రతిపాదిత స్థలవినియోగ వివరములు

క్రమ సంఖ్య	వివరములు	ఏరియా చ॥మీ॥	ఏరియా ఎకరములలో	ఏరియా శాతం
1	బిల్ట్అప్ ల్యాండ్	2986.15	0.74	25.25
2	పచ్చదనము	4329.25	1.08	36.87
3	రహదారులు	3660	0.9	30.72
4	ఖాళీ స్థలము	867.6	0.21	7.16
	మొత్తం	11843.00	2.93	100

బి) నీటి అవసరము

ఈ ప్రతిపాదిత పరిశ్రమ కొరకు ప్రతిదినము 38.5 కిలో లీటర్ల నీటి అవసరము కలదు ఈ నీటిని భూగర్భజలం నుండి పొందుదురు.

పట్టిక 4: ప్రతిపాదిత నీటి అవసరములు

క్రమ సంఖ్య	వివరములు	నీటి అవసరము కిలో లీటర్స్ / రోజు
1	ప్రాసెస్	3.00
2	వాషింగ్స్	0.50
3	బాయిలర్	18.00
4	కులింగ్టవర్స్	12.00
5	స్క్రబ్బింగ్	0.50
6	డౌమెస్టిక్	1.50
7	పచ్చదనము కొరకు	3.00
	మొత్తం	38.50

ఈ నీటి అవసరములను భూగర్భజలము నుండి పొందెదరు. 8.87 కిలో లీటర్స్ ను వ్యర్థ నీటిని శుద్ధిచేసిన తరువాత పొందెదరు.

సి) విద్యుత్ అవసరములు

ఈ పరిశ్రమ స్థాపించుటకు 500 కె వి ఎ విద్యుత్ను ఎపిఎస్పిడిసిఎల్ ద్వారా పొందబడును.

డి) యూటిలిటీస్

ఈ ప్రతిపాదిత పరిశ్రమకొరకు వత్తిడి ఉన్న ఆవిరి ఉత్పత్తి చేయుటకు 3టన్నులు ప్రతి గంటకి ఇవ్వగల బాయిలర్ ను ప్రతిపాదించారు. దీనికి కావలసిన బొగ్గును ప్రభుత్వము నుండి గాని లేక అక్కడయున్న బొగ్గు వ్యాపారస్థులనుండి పొందెదరు.

ఈ పరిశ్రమవారు 320 కె వి ఎ డిజిసెట్ ను ప్రతిపాదించిరి.

పట్టిక 5: యూటిలిటీస్ వివరములు

క్రమ సంఖ్య	వివరములు	సామర్థ్యము
1	బాయిలర్	3 టి పి హెచ్
2	డిజిసెట్	320 కె వి ఎ
3	కులింగ్ టవర్స్	200 టి ఆర్
4	విద్యుత్	500 కె వి ఎ
ఇంధనము		
5	బొగ్గు	ప్రతిపాదిత -7.5 టన్నులు ప్రతిరోజు
6	డిజిల్	51 లీటర్స్ ప్రతిరోజు

పట్టిక 6: బాయిలర్ ఎమిషన్ వివరములు

వివరములు	ప్రమాణాలు	3.0 టి పి హెచ్ ప్రతిపాదిత బాయిలర్
ఇంధనంలోని రకం	--	Indian Coal
బొగ్గు వాడకం	TPD	7.5
బూడిద శాతం	%	47
సల్ఫర్ శాతం	%	0.5
నైట్రోజన్ శాతం	%	1.1
పోగగోట్టము సంఖ్య	No.	1.0
పోగగోట్టము యొక్క ఎత్తు	M	30
పోగగోట్టము యొక్క వ్యాసము	M	0.5
పోగగోట్టము యొక్క ఉష్ణోగ్రత	°C	180
పొగ యొక్క వేగము	m/s	16
బ్యాగ్ ఫిల్టర్ నుండి వెలువడిన ధూళి కణాలు	gm/sec	0.11
సల్ఫర్ డై ఆక్సైడ్ విడుదల	gm/sec	1.2
నైట్రోజన్ ఆక్సైడ్స్ విడుదల	gm/sec	2.1
కాలుష్యనివారణ పరికరములు	-	సైక్లోన్ సపరేటర్ మరియు బాగ్ ఫిల్టర్స్

పట్టిక 7: డిజి సెట్ ఎమిషన్ వివరములు

డిజిసెట్ కెపాసిటీ	SPM ఎమిషన్ mg/Nm ³	SO ₂ కాలుష్యం mg/Nm ³	NO _x ఎమిషన్ mg/Nm ³	స్టాక్ డయామీటరు m	పూర్వగాన ఉష్ణోగ్రత °C	స్టాక్ హైట్ m	వ్యూహ్యన వేగము m/sec.
320 KVA	70.0	135.0	160.0	0.30	290	10	16

వాతవరణ కాలుష్య నియంత్రణ పరికరములు

- **సైక్లోన్ సెపరేటర్** : బాయిలర్ నుండి అధిక సాంద్రత కలిగిన ధూళికణాలు ఈ సైక్లోన్ సెపరేటర్ ద్వారా వెరుచేయబడును.
- **బాగ్ ఫిల్టర్** : తక్కువ సాంద్రత కలిగిన ధూళికణాలు సైక్లోన్ సెపరేటర్ నుండి వచ్చిన వాయువు ద్వారా బాగ్ ఫిల్టర్ లో వేరు చేయబడును. ఈ ధూళికణాలు షెకింగ్ ప్రక్రియ ద్వారా బయటకు తీసెదరు.
- **బాయిలర్ చిమ్నీ** : సి పి సి బి వారు అనుమతించిన నియామాలు ప్రకారం బాయిలర్ చిమ్నీ యొక్క పొడవు 30 మీ వరకు పెట్టడం వలన సల్ఫర్ డై ఆక్సైడ్, నైట్రోజన్ ఆక్సైడ్స్, పర్లికులేట్ మ్యాటర్ మరియు కార్బన్ మొ నాక్సైడ్ సులభంగా గాలిలోకి వ్యాపించును. ఈ వ్యాపించి వాయువుల యొక్క లక్షణాలు నియమాలకు అనుగుణం గా ఉంటాయి.
- **స్క్రబ్బర్** : ప్రొసెస్ లో వెలువడుతున్న సల్ఫర్ డై ఆక్సైడ్ మరియు హైడ్రోక్లోరిక్ ఎసిడ్ ను స్క్రబ్ చేయుట కొరకు రెండు స్క్రబ్బర్స్ లును ప్రతిపాదించు చున్నారు. స్క్రబ్బర్ లో 25 ఎమ్ ఎమ్ పాలిప్రోపిలిన్ రింగ్స్ ను ప్యాకింగ్ మిడియాగా ఉపయోగించెదరు.

3.0 ప్రస్తుత పర్యావరణ స్థితి

పరిశ్రమ నుండి 10కిలో మీటర్ల పరిధిలో ఉన్న వాతవరణ, వృక్ష మరియు జంతుజాలము, స్థలవినియోగము మరియు సామాజిక, ఆర్థిక, వివరములు సేకరించబడినవి. ఇంకను గాలి, నీరు, శబ్దములు మరియు భూమి యొక్క నమునాలు సేకరించి విశ్లేషించబడినవి. ఈ వివరములు మార్చి 2017 నుండి మే 2017 వరకు సేకరించబడినవి.

3.1 అధ్యయన ప్రాంతము యొక్క వాతవరణ వివరములు

వాతావరణ తేమ వివరములు

ఉష్ణోగ్రత

ఈ అధ్యయన కాలము లో కనిష్ట ఉష్ణోగ్రత 20°C గాను మరియు గరిష్ట ఉష్ణోగ్రత 38 °C గా గుర్తించబడినవి.

ఈ అధ్యయన కాలములో తేమ శాతము 75 గా గుర్తించబడినవి.

అధ్యయన సమయంలో గాలి దిశలు

ఈ అధ్యయన కాలములో వాయు వేగము యొక్క పౌనపున్యము 37.7, 16.2 & 15.2 శాతము గా నమోదు చేయబడినది. మొత్తము సమయములో 16.9 శాతము ప్రశాంత పరిస్థితి నమోదు చేయబడినది. ఈ సమయములో సగటు గాలి వేగము 2.73 మీటర్స్ / సెకన్ గా నమోదు చేయబడినది.

వర్షపాతవివరములు

ఈ అధ్యాయన కాలములో ఎటువంటి వర్షపాతము జరుగలేదు. ఈ జిల్లాలో సాధారణముగా వార్షిక వర్షపాతము 1011 మిల్లి మిటర్లుగా (సోర్స్ : Ground water Brochure-Krishna District, CGWB) నమోదైనది.

3.2 నమునాలు సేకరించిన స్థల వివరములు

మొత్తము 8 స్థలములలో సేకరించబడినవి. వాయు , నీరు మరియు శబ్దములకు సంబంధించిన వివరములు పట్టిక 8,9 మరియు 10 నందు పొందు పరచబడినవి.

3.3 పరిసర వాయు నాణ్యత

పరిసర వాయు నాణ్యత కొరకు ప్రతిపాదిత స్థలము నందు 12 వారములు, వారమునకు రెండు సార్లు చొప్పున దిన మునకు 24 గంటలు చొప్పున వివరములు సేకరించబడినవి. ఈ వివరములు మార్చి 2017 నుండి మే 2017వరకు సేకరించబడినవి.

- పర్మిక్యూలేట్ మ్యాటర్ (PM₁₀): గరిష్టముగా 69.73 µg/m³ ధర్మవరప్పపాడు తాండ నందు నమోదు చేయబడినది.
- పర్మిక్యూలేట్ మ్యాటర్ (PM_{2.5}): గరిష్టముగా 28.21 µg/m³ జగ్గయ్యపేట నందు నమోదు చేయబడినది.
- సల్ఫర్ డై ఆక్సైడ్ (SO₂): గరిష్టముగా 17.84 µg/m³ ధర్మవరప్పపాడు తాండ నందు నమోదు చేయబడినది.
- ఆక్సైడ్స్ ఆఫ్ నైట్రోజన్ (NO_x): గరిష్టముగా 25.39 µg/m³ ధర్మవరప్పపాడు తాండ నందు నమోదు చేయబడినది.
- కార్బన్మోనాక్సైడ్(CO): గరిష్టముగా 0.85 mg/m³గా ప్రాజెక్ట్ ప్రదేశములో నమోదు చేయబడినది.
- అమోనియా(NH₃): గరిష్టముగా 26.24 µg/m³ జగ్గయ్యపేట నందు నమోదు చేయబడినది.
- వొలటైల్ ఆర్గానిక్ కాంపౌండ్స్ (VOC) కనిన నమోదు విలువ అయిన 1 పి పి ఎమ్ కన్న తక్కువగా ఉన్నవి.

పట్టిక 8 నమూనా ప్రాంతాల యొక్క గరిష్ట , కనిష్ట మరియు 98 శాతం విలువలు వివరములు

కోడ్	అధ్యయన ప్రాంతం	పర్టికులేట్ మ్యాటర్ (PM ₁₀) µg/M ³			పర్టికులేట్ మ్యాటర్ (PM _{2.5}) µg/M ³			సల్ఫర్ డై ఆక్సైడ్ (SO ₂) µg/M ³			అక్సైడ్స్ ఆఫ్ నైట్రోజన్ (NOx) µg/M ³			కార్బన్మోనాక్సైడ్ (CO) mg/M ³			అమ్మోనియా NH ₃ (µg/M ³)		
		Min	Max	98 th	Min	Max	98 th	Min	Max	98 th	Min	Max	98 th	Min	Max	98 th	Min	Max	98 th
A1	ప్రాజెక్ట్ ప్రదేశము	48.36	55.60	55.42	19.24	24.50	24.09	9.21	12.20	12.02	13.47	15.60	15.95	0.28	0.58	0.58	8.64	11.20	11.02
A2	పొచంపల్లి	50.32	58.10	58.01	19.34	24.10	23.82	12.09	15.60	15.42	15.83	19.20	18.83	0.26	0.42	0.42	10.27	12.30	14.17
A3	వెదాద్రి తాండ	40.80	48.50	48.41	8.60	16.40	16.40	8.10	11.10	10.87	14.60	17.30	17.25	0.28	0.58	0.57	10.27	12.20	12.15
A4	రావిరాల	40.50	48.90	48.67	8.20	16.90	16.62	8.30	11.60	11.37	14.90	18.20	18.20	0.28	0.56	0.56	8.15	11.20	10.88
A5	జయంతిపురము	54.61	59.10	58.96	20.68	24.50	24.34	10.35	13.10	12.82	14.07	17.40	17.03	0.37	0.55	0.54	12.94	16.20	16.11
A6	జగ్గయ్యపేట	53.11	64.25	64.04	18.43	28.31	28.21	9.60	16.21	15.75	16.60	24.60	24.37	0.31	0.88	0.85	20.14	26.32	26.24
A7	ధర్మవరప్పపాడు తాండ	61.70	70.24	69.73	21.71	28.31	28.00	14.33	18.21	17.84	18.42	25.44	25.39	0.31	0.88	0.82	16.24	24.10	23.82
A8	గౌరవరమ్	24.80	57.50	56.95	16.20	25.20	24.69	11.10	13.42	13.29	15.28	18.20	17.94	0.12	0.43	0.43	8.99	11.40	11.39
NAAQ Standards'		100.00			60.00			80.00			80.00			2.00			400		

3.4 నీటినాణ్యత

నీటి విశ్లేషణ కొరకు భూగర్భజలములు మరియు ఉపరితల నీటి నమూనాలు సేకరించబడివి. 8 ప్రదేశములలో భూగర్భజలములు మరియు 8 ప్రదేశములలో ఉపరితల జలముల నుండి నమూనాలు సేకరించబడినవి. ఈ నమూనాల యొక్క భౌతిక మరియు రసాయనిక పరిమితులను విశ్లేషించబడినవి.

పట్టిక 9 : నీటి విశ్లేషణ వివరములు

క్రమ సంఖ్య	పారామీటర్స్	భూగర్భజలము		ఉపరితలజలము	
		Min	Max	Min	Max
1	పి హెచ్	7.63	8.37	7.54	8.52
2	టోటల్ డిసాల్వడ్ సాలిడ్స్ (mg/l)	560	1210	495	905
3	టోటల్ హార్డ్ నెస్ (mg/l)	295	670	210	455
4	క్లోరైడ్స్ (mg/l)	44.92	333.9	107.4	214.9
5	ఫ్లోరైడ్ (mg/l)	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5
6	సల్ఫైట్స్ (mg/l)	16.67	131.4	55.63	109.08

భూగర్భ నీటి ప్రమాణాలు టి డి ఎస్,కారిన్యము,కాల్షియం,మెగ్నీషియం ,క్లోరైడ్ మరియు క్షారత్వము కొన్ని ప్రదేశాల లో IS-10500 పరిమితులను మించి ఉన్నవి.

3.5 శబ్ద వాతవరణము

మార్చి 2017 నుండి మే 2017వరకు 8 ప్రదేశములలో శబ్దస్థాయి పర్యవేక్షణ చేయబడినవి. ఈ పర్యవేక్షణ కాలము లో ప్రాజెక్ట్ ప్రదేశము నందు పగటి వేళలయందు 63.5 డెసిబుల్స్ గా గుర్తించబడినది. రాత్రి వేళలయందు 52.4 డెసిబుల్స్ గా గుర్తించబడినది. నివాసప్రాంతములలో పగటి వేళలయందు 53.3 డెసిబుల్స్ గా మరియు రాత్రి వేళలయందు 43.3 డెసిబుల్స్ గా గుర్తించబడినది. ఈ అధ్యయన ప్రదేశములలో శబ్దస్థాయి హెచ్చు తగ్గులు నమోదు చేయబడినవి కాని అవి అన్నియును CPCB వారు నిర్ధారించిన ప్రమాణములకు లోబడి ఉన్నవి.

పట్టిక 10: శబ్దస్థాయి నమోదు వివరములు

క్రమ సంఖ్య	అధ్యయనప్రాంతం	ప్రాంతము యొక్క వర్గాము	Day Time In Leq	Night Time In Leq	CPCB NORMS (Day time)	CPCB NORMS (Night time)
1	ప్రాజెక్ట్ ప్రదేశము	పరిశ్రమ	63.5	52.4	75dB (A)	70dB (A)
2	పోచంపల్లి	నివాసము	53.2	42.5	55dB (A)	45dB (A)
3	గుండబొవినాపాలెమ్	నివాసము	50.6	43.3	55dB (A)	45dB (A)
4	రావిరాల	నివాసము	52.4	42.5	55dB (A)	45dB (A)
5	జయంతిపురము	నివాసము	53.3	41.8	55dB (A)	45dB (A)
6	కౌటవారి ఆగ్రహారమ్	నివాసము	51.6	40.7	55dB (A)	45dB (A)
7	ధర్మవరపుపాడు తాండ	నివాసము	51.2	42.6	55dB (A)	45dB (A)
8	గౌరవరమ్	నివాసము	50.0	40.5	55dB (A)	45dB (A)

3.6 నేల వాతావరణము

నేల యొక్క స్థితిగతులు ప్రాజెక్ట్ సైట్ లో అనుకులముగా మరియు ఎటువంటి కాలుష్యాకారకములు లేకుండ ఉన్నది.

3.7 అధ్యయన ప్రాంతములో భూమివినియోగము

అధ్యయన ప్రాంతములో భూమి వినియోగమును గుర్తించుటకు సర్వే ఆఫ్ ఇండియా వారి 1:50,000 స్కేల్ కలిగిన మ్యాప్ లను మరియు ఉపగ్రహముల నుంచి లభించు ఆత్యధిక సాంద్రత కలిగిన డేటా వినియోగించబడినది.

పట్టిక 11: అధ్యయన ప్రదేశములో భూమి స్థితిగతులు

క్రమ సంఖ్య	ల్యాండ్ యూజ్	ఏరియా ఇన్ (చ.కి.మీ)	ఏరియా ఇన్ పర్సెంట్
1	బిల్డ్ అప్ ఏరియా	22.3	7.1
2	వాటర్ బాడీస్	23.2	7.4
3	ఫారెస్ట్	36.4	11.6
4	క్రాప్ ల్యాండ్	172.1	54.8
5	వేస్ట్ ల్యాండ్స్	60.0	19.1
	మొత్తం	314.00	100.00

3.8 జనాభా మరియు సామాజిక ఆర్థిక వివరములు

జనాభా మరియు సామాజిక ఆర్థిక వివరములు సమీప 7 గ్రామముల నుండి సేకరించబడినవి.

- ❖ అధ్యయన ప్రాంతము యొక్క జనాభా 2,04,510 గా గుర్తించబడినది ఇందులో 49.75 శాతము పురుషులు మరియు 50.25 శాతము స్త్రీలు గా నమోదు చేయబడినది.
- ❖ ఈ ప్రాంతములో చదువుకున్న మగవారు 68,273(67.06శాతము), ఆడవారు 55,524(54.06శాతము) నమోదు అయినది.
- ❖ ఈ అధ్యయన ప్రదేశములో పనిచేయువారు 10,0296 (49శాతం) మరియు పని చేయనివారు 1,04,214 (51శాతం) యున్నారు
- ❖ ఈ అధ్యయన ప్రదేశములోని అన్ని గ్రామములు విద్యుత్ సరఫరా మరియు మంచినీటి సౌకర్యం కలిగి ఉన్నాయి.

4.0 గుర్తింపు ఆంచన మరియు ఉపశమన చర్యలు

4.1 గాలి వాతావరణము

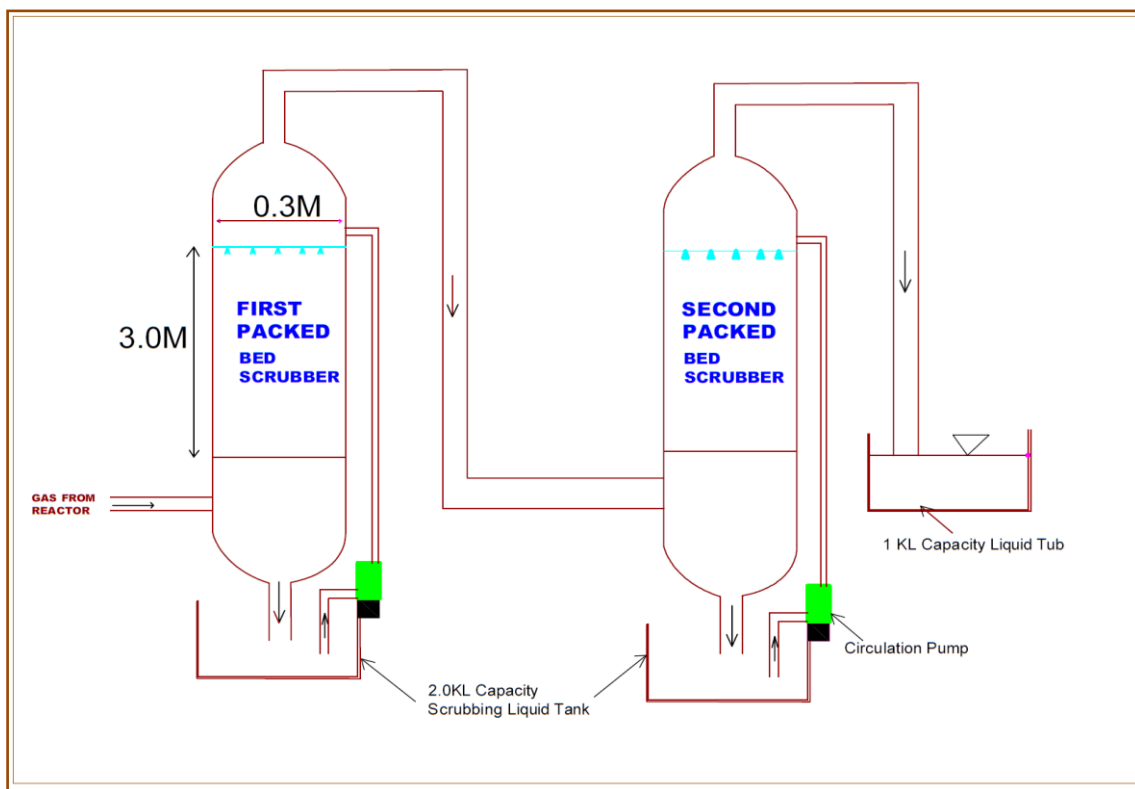
ఈ తయారీ విధానములో వెలువడు గ్యాస్ ల డిస్పొజిట్ మెథడ్ ను క్రింద పట్టికలో పెర్మీనడం జరిగినది.

పట్టిక 12: ప్రోసెస్ ఎమిషన్ వివరములు

క్రమ సంఖ్య	గ్యాస్ వివరములు	రోజు ఉత్పత్తి Kg/Day	డిస్పొజిట్ మెథడ్
1	ఆక్సిజన్	27	గాలిలోకి విడుదల చేయబడును
2	హైడ్రోజన్	2	నైట్రోజన్ గ్యాస్ ద్వారా గాలిలోకి విడుదల చేయబడును
3	సల్ఫర్ డై ఆక్సైడ్	7	కాస్టిక్ లై తో స్క్రబ్బింగ్ చేయుదురు
4	హైడ్రోజన్ క్లోరైడ్	38	చల్లని నీటితో స్క్రబ్బింగ్ చేయుదురు

స్కర్బింగ్ సిస్టమ్ యొక్క స్కిమాటిక్ డయాగ్రామ్ ను క్రిందబొమ్మ 1 నందు ఇవ్వడం జరిగినది.

బొమ్మ : 1 స్కిమాటిక్ డయాగ్రామ్ ఆఫ్ ఎమిషన్ కంట్రోల్ సిస్టమ్



ప్రతిపాదిత 3 టి పి హెచ్ బాయిలర్ నుండి వెలువడు పర్టికులేట్ మ్యాటర్ను నియంత్రించుటకు సైక్లోన్ సెపరేటర్ను అనుసరించి బ్యాగ్ ఫిల్టర్ను ఉపయోగించెదరు. బాయిలర్ ద్వారా వెలువడు సల్ఫర్ డై ఆక్సైడ్, (SO₂) & ఆక్సైడ్స్ ఆఫ్ నైట్రోజన్ (NO_x) 30 మీటర్ల ఎత్తుగల పొగగొట్టముద్వారా గాలిలోనికి విడుదల చేయబడును.

ప్రతిపాదిత బాయిలర్ వలన వెలువడె ఉద్ధారాల కారణంగా, వాయువాతావరణంలో ఉద్ధారాల పెరుగుదలను AERMOD అను సాఫ్ట్వేర్ ఉపయోగించి అంచనా వేయబడినది. ఈ అంచనా వేయబడిన విలువలు ప్రస్తుత విలువలు మరియు పెరిగిన సాంద్రత వివరమును క్రింద పట్టికలో పెర్కొనబడినవి.

పట్టిక 13: పెరిగిన వాయు ఉద్ధారాల సాంద్రత వివరములు.

ఉద్ధారాలు	సాంద్రత $\mu\text{g}/\text{M}^3$			
	ప్రస్తుత సాంద్రత	అంచనా వేయబడిన సాంద్రత	మెత్తం సాంద్రత	NAAQ పరిమితులు
PM	68.38	0.93	69.31	100
SO ₂	16.65	2.70	19.35	80
NO _x	24.32	3.62	27.94	80

4.2 నీటి వాతావరణము

ఈ ప్రాజెక్ట్ వలన ప్రతిదినము 10.64 కిలో లీటర్ల వ్యర్థజలములు విడుదల అగును. ఈ వ్యర్థజలములు ప్రాసెస్ నుండి, ఫ్లోర్ అండ్ రియక్టర్ వాషింగ్స్, కూలింగ్ టవర్ బ్లోడాన్, బాయిలర్ బ్లోడాన్, స్ట్రబ్లింగ్ సిస్టమ్ వలనను, మరియు డౌమిస్టిక్ అవసరముల వలన విడుదల అగును. ఈ వ్యర్థజలములను హెచ్.టి.డి.ఎస్ & ఎల్.టి.డి.ఎస్ గా విభజించబడును.

పట్టిక 14: ప్రతిపాదిత వ్యర్థజలముల వివరములు.

క్రమ సంఖ్య	వివరములు	వ్యర్థజలము కిలో లీటర్స్ / రోజు
1	ప్రాసెస్	3.44
2	వాషింగ్స్	0.50
3	బాయిలర్లు బ్లోడాన్	3.00
4	కూలింగ్ టవర్ బ్లోడాన్	2.00
5	స్ట్రబ్లర్లు	0.50
6	డౌమెస్టిక్	1.20
	మొత్తం	10.64

పట్టిక 15 : ప్రతిపాదిత హెచ్.టి.డి.ఎస్ & ఎల్.టి.డి.ఎస్ వ్యర్థజలముల వివరములు.

క్రమ సంఖ్య	వివరములు	హెచ్.టి.డి.ఎస్	ఎల్.టి.డి.ఎస్	ఉత్పత్తి అగు కాలుష్య నీరు కిలో లీటర్స్ / రోజు
1	ప్రాసెస్	2.70	0.74	3.44
2	వాషింగ్స్	0.00	0.50	0.50
3	బాయిలర్లు బ్లోడాన్	0.00	3.00	3.00
4	కూలింగ్ టవర్ బ్లోడాన్	0.00	2.00	2.00
5	స్ట్రబ్లర్లు	0.50	0.00	0.50
6	డౌమెస్టిక్	0.00	1.20	1.20
	మొత్తం	3.20	7.44	10.64

ఈ ప్రతిపాదిత ప్రాజెక్ట్ వల్ల వచ్చు వ్యర్థజలమును జీరోలిక్విడ్డిస్చార్జ్ పద్ధతి ద్వారా శుద్ధిచేసి తిరిగి వినియోగించబడును. ఈ ప్రక్రియ కొరకు స్ప్రిప్పర్, ఎమ్ ఇ ఇ సిస్టమ్, ఎ టి ఎఫ్ డి సిస్టమ్, బయోలాజికల్ ట్రీట్‌మెంట్ సిస్టమ్ మరియు ఆర్.ఓ సిస్టమ్ నెలకొల్పబడును. మరియు నీటిని తిరిగి వినియోగించబడును.

10 కె ఎల్ డి కెపాసిటీ గల ఎమ్ ఇ ఇ మరియు 15 కె ఎల్ డి కెపాసిటీ గల ఆర్.ఓ సిస్టమ్ నెలకొల్పబడును

4.3 శబ్ద వాతావరణము

ఈ పరిశ్రమలో ఉపయోగించు బాయిలర్స్, రియాక్టర్స్, డీజిసెట్స్ మరియు కంప్రెసర్స్ వలన కొద్దిపాటి శబ్దకాలుష్యం కలుగును. పరిశ్రమకు వచ్చిపోవు వాహనములు వలన కొద్దిపాటి శబ్ద కాలుష్యము కలుగును. ఈ పరిశ్రమలో పేర్కొన్న ఈ శబ్దకాలుష్యకారకములు ఆయిల్ మరియు గ్రీజ్ నిర్వాహణతో నివారించబడును. డీజిల్ జనరేటర్ కు ఎకోస్టిక్ ఎన్ క్లోజర్ బిగించబడును. కాంపౌండ్ వాల్ వెంబడి 10 మీటర్ల వెడల్పుతో దట్టమైన గ్రీన్ బెల్ట్ ఆభివృద్ధి చేయబడును. దీని వలన ఈ పరిశ్రమ నుండి వచ్చు కొద్దిపాటి శబ్దకాలుష్యాన్ని నివారించబడును.

4.4 భూమి వాతావరణము

ఈ ప్రతిపాదిత పరిశ్రమ వలన ఉత్పన్నమగు వ్యర్థకాలుష్యములను జాగ్రత్తగా నిలువచేసి డిస్పోజ్ చేయబడును. అందువలన భూమి పై ఎటువంటి ప్రతికూల ప్రభావము ఉండదు.

4.5 జీవావరణ వాతావరణము

ఈ అధ్యాయన సమయంలో జంతు మరియు వృక్షజాల వివరములు సేకరించబడినవి. ఈ సేకరణలో ఆ ప్రదేశము లో ఎటువంటి అంతరించిపోతున్న , ప్రమాదకర స్థితిలో ఉన్న మరియు రక్షించవలసిన స్థితిలో ఉన్న మొక్కలు కాని జంతువులుకాని లేవు. ఈ ప్రతిపాదిత కర్మాగారము వలన జంతు మరియు వృక్షజాలములపై ఎటువంటి హానికరమైన ప్రభావములు ఉండబోవు.

4.6 ఘనవ్యర్థపదార్థములు

ఈ ప్రతిపాదిత కర్మాగారము వలన విడుదల అగు ఘనవ్యర్థముల వివరములు కింద పొందు పరచబడినవి.

పట్టిక 16 : ప్రతిపాదిత ఘనవ్యర్థపదార్థములు వివరణ

క్రమ సంఖ్య	ఘనవ్యర్థపదార్థము	పరిమాణం	డిస్పోజల్ మెథడ్
1	ఆర్గానిక్ వేస్ట్ (ప్రోసెస్ రెసిడ్యు - 46, సాల్యెంట్స్ డిస్టిలెషన్ రెసిడ్యు -74)	120 కిలో/ రోజు	సిమెంట్ ఇండస్ట్రీస్ కు పంపబడును
2	స్పెంట్ కార్బన్	6 కిలో/ రోజు	సిమెంట్ ఇండస్ట్రీస్ కు పంపబడును
3	ఇన్ ఆర్గానిక్ వేస్ట్	4 కిలో/ రోజు	టి ఎస్ డి ఎఫ్ కు పంపబడును
4	ఎమ్.ఇ.ఇ సాల్ట్	257 కిలో/ రోజు	టి ఎస్ డి ఎఫ్ కు పంపబడును
5	ఇ టి పి స్లడ్జ్	50 కిలో/ రోజు	టి ఎస్ డి ఎఫ్ కు పంపబడును
6	యూజ్ డ్ ఆయిల్స్	500 లీ సంవత్సరానికి	SPCB వారి అనుమతి పొందిన రీసైక్లింగ్ వారి కి పంపబడును
7	డీటాక్సిఫైడ్ కంటైనర్స్	200 నెం/నెలకు	డీటాక్సిఫికేషన్ తరువాత SPCB అనుమతి పొందిన వారికి పంపబడును.
8	యూజ్ డ్ లెడ్ యాసిడ్స్ బ్యాటరీస్	2 నెం/ సంవత్సరానికి	కొత్తబ్యాటరీ కొరకు తిరిగి ఇవ్వబడును.
9	యాష్ ఫ్రమ్ బాయిలర్	3600 కిలో/ రోజు	త్రిక్ మ్యూనుఫ్యాక్చరర్స్ కు పంపబడును

4.7 ప్రమాద అంచనా మరియు విపత్తు నిర్వహణ ప్రణాళికా

ప్రమాదములు జరుగుటవలన ఏర్పడు నష్టముల పరిధిని గుర్తించుటకు మరియు నష్టములను నివారించుటకు తీసు కొనవలసిన చర్యలను నిర్ణయించుటకు అన్ని విధములైన ఆధ్యయనములు చేయబడినవి. ఈ వివరములు డ్రాఫ్ట్ ఇ ఐ ఎ లోని చాప్టర్ 7 నందు పొందు పరచబడినవి.

5.0 పర్యావరణ నిర్వాహణ ప్రణాళిక

5.1 నిర్మాణాదశ

ఈ దశ యందు సైట్ ప్రిపరేషన్, ఫౌండేషన్ వర్క్, మెటీరియల్ సరఫరా, భవనములు నిర్మించుటవలన మరియు ఎక్స్‌ప్లొజివ్ బిగించుట వలన వచ్చు కాలుష్యములు చాలా తక్కువ మరియు వాటిని సమర్థవంతముగా నివారించు టకు అవసరమైన చర్యలు చెప్పబడ్డారు. ఈ నిర్మాణ సమయంలో వచ్చు శబ్దకాలుష్యము చాలా తక్కువ మరియు రాత్రివేళల యందు శబ్దకాలుష్యము ఏర్పడు పనులు చేపట్టబడవు.

5.2 కర్మాగార నిర్వహణ దశ

ఎ) గాలి కాలుష్య నిర్వహణ

- ❖ రియాక్టర్ల నుంచి వెలువడు వాయువులను వెంటకండెన్సర్ అమర్చుట వలన నిరోధించబడును
- ❖ ఉద్గారములను పనిచేయు ప్రాంతములో తగ్గించుటకు గాలి వెలుతురు బాగా వచ్చుటకు సరైన సదుపాయములు కల్పించెదరు.
- ❖ స్టోరేజ్ ట్యాంక్స్ నుంచి వెలువడు ఫ్యూజిటివ్ ఉద్గారములను వెంటకండెన్సర్ అమర్చుట వలన నిరోధించబడును
- ❖ ఈ ప్రతిపాదించిన 3 టి పి హెచ్ బాయిలర్ కు 30 మీటర్ల ఎత్తుగల పొగగొట్టము అమర్చుట వలన వాయు కాలుష్య కారకములను గాలి లోనికి సురక్షితముగా విడుదల చేయబడును. బాయిలర్స్ నుండి వెలువడు దుమ్ము కారకములు నిరోధించుటకు సైక్లోన్ సెపరేటర్ ను అనుసరించి బ్యాగ్ ఫిల్టర్ ను అమర్చబడును.
- ❖ గాలి కాలుష్యమును తగ్గించుటకు, చుట్టుప్రక్కల పచ్చదనము పెంపొందించెదరు.

బి) నీటి కాలుష్యనిర్వహణ

కలుషిత నీటిని ZLD డిశ్చార్జ్ సిస్టమ్ ద్వారా శుద్ధి చేసి తిరిగి వినియోగించబడును. హెచ్ టి డి యస్ కలుషిత నీటిని స్టీమ్ స్టిప్పర్, ఎమ్ ఇ ఇ సిస్టమ్ మరియు ఎ టి ఎఫ్ డి ద్వారా శుద్ధిచేయబడును.

ఈ పరిశ్రమ వారు 10 కె ఎల్ డి సామర్థ్యము గల ఎమ్ ఇ ఇ సిస్టమ్, 15 కెఎల్ డి సామర్థ్యము గల బయోలాజికల్ ట్రిట్ మెంట్ సిస్టమ్, 15 కెఎల్ డి సామర్థ్యము గల ఆర్ ఓ సిస్టమ్ ను నెలకొల్పి 10.64 కె ఎల్ డి వ్యర్థజలము లును శుద్ధిచేయుటకు ప్రతిపాదిస్తున్నారు.

పరిశ్రమకు కావలసిన నీటి అవసరము 38.5 కె ఎల్ డి లో 8.87 కె ఎల్ డి నీటిని జెడ్ ఎల్ డి సిస్టమ్ ద్వారా తిరిగి పొందెదరు. అందువలన పరిశ్రమకి కావలసిన 29.63 కె ఎల్ డి నీటిని ఉపరితల జలము నుండి మరియు భూగర్భజలము నుండి పొందెదరు.

ఈ పరిశ్రమ వారు పై కప్పు నీటి సేకరణ పద్ధతి ద్వారా అనీటిని ఇంకుడు గుంతలకు మళ్లించి భూగర్భజలములను పెంపొందించుటకు ప్రతిపాదిస్తున్నారు. ఈ పరిశ్రమ వారు ఆధికవత్తిడి గలనీళ్ళను, ఉత్పత్తి చేయు ప్రాంతము యొక్క యంత్రపరికరములను, నేలను శుద్ధి చేయుటకు వాడెదరు.

సి) శబ్దకాలుష్య నిర్వహణ

- ఈ ప్రరిశమలో శబ్దకాలుష్యా నివారణకు తగిన ఇన్సైలెటెడ్ కవరింగ్స్ మరియు ఇతర అవసరమైన పద్ధతులతో నివారించెదరు.
- అన్నిరకములైన యంత్రములకు ఆయిల్ గ్రీజ్ నిర్వహణతో శబ్దకాలుష్యము నివారించబడును.
- ప్రహరి గోడ వెంబడి దట్టమైన చెట్లను పెంచుటవలన శబ్దకాలుష్యాన్ని నివారించబడును.

డి) ఘనవ్యర్థముల నిర్వహణ

ఈ పరిశ్రమారు హానికరమైన ఘనవ్యర్థపదార్థములు తగ్గించుటకు, నేలను కాలుష్యామునుండి కాపాడుటకు పరిశ్రమ వారు ఈ క్రింద పెర్మీనబడిన చర్యలను ప్రతిపాదించుచున్నారు.

- ముడిపదార్థముల యుంచు ప్రాంతంనుండి ఎటువంటి హానికరమైన ముడిపదార్థములు క్రింద పడకుండా తగిన జాగ్రత్తలు తీసుకొనెదరు.
- హానికరమై వ్యర్థములను సరియైన ప్యాకింగ్ ఉపయోగించి వాటికి సంబంధించిన ప్రాంతములో యుంచెదరు.
- ప్రతి రోజు ఉత్పత్తి ఆగు ఈ వ్యర్థపదార్థముల యొక్క రికార్డ్స్ మరియు డిస్పోజబల్ సంబంధించిన వాటిని ప్రతి వర్గము యొక్క రికార్డ్స్ ను భద్రముగాయుంచుటకు ప్రతిపాదిస్తున్నారు.

ఇ) గ్రీన్ బెల్ట్

ఈ కర్మాగారము నందు మొత్తము స్థలము అయిన 2.93 (11843) ఎకరములలో 1.08 (4329.25) ఎకరముల స్థలములో గ్రీన్ బెల్ట్ అభివృద్ధి చేయబడును. ఇందులో 10 మీ వెడల్పుతో ప్రహరీగోడవెంబడి అభివృద్ధి పరచబడును. ఈ పరిశ్రమ వారు పచ్చదనము అభివృద్ధి చేయుటకు నాలుగు లక్షలు ఖర్చుపెట్టెదరు. ఇందుకు కావలసిన మొక్కలను వాతావరణ పరిస్థితులకు అనుగుణంగా డ్రాఫ్ట్ ఇ.ఐ.ఎ నివేదికలో పొందుపరచడమైనది.

ఎఫ్) సాల్వెంట్ రికవరీ

95 శాతము వరకు సాల్వెంట్స్ను, డిస్టిలేషన్ కాలమ్ మరియు కూలింగ్ కండెన్సర్స్ అమర్చుట ద్వారా తిరిగిపోందెదరు. .

5.3 పర్యావరణ నిర్వహణ విభాగము

శర్వాణి లాభ్స్ ప్రైవేట్ లిమిటెడ్ నందు పర్యావరణ నిర్వహణ కొరకు అనుభవజ్ఞులతో కూడిన ప్రత్యేక పర్యావరణ నిర్వహణ విభాగము నెలకొల్పబడును. ఈ విభాగము కర్మాగార నిర్మాణ సమయమందు మరియు కర్మాగార నిర్వహణ యందు అన్ని జాగ్రత్తలు తీసుకొనబడును.

5.4 పర్యావరణ పర్యవేక్షణ పథకము

కేంద్ర అటవీ మరియు పర్యావరణ మంత్రిత్వశాఖ వారిచే ఆమోదించబడిన NABLవారిచే అమోదించబడిన ల్యాబోరేటరీ తరచుగా పర్యావరణమును పర్యవేక్షించబడును

6.0 వర్షపు నీటి సంరక్షణ ప్రణాళిక

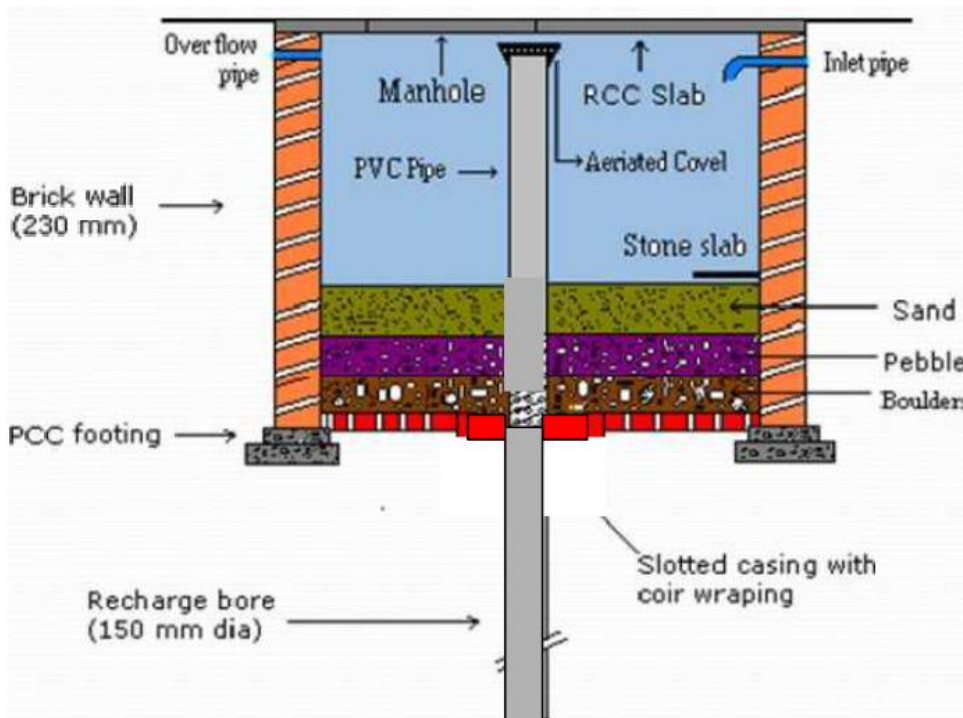
ఈ కర్మాగారము నందు భవనము పై కప్పుల నుంచి వచ్చు వాన నీటిని ఆవరణ యందు పడిన వాననీటిని కాలువ ద్వారా ఇంకుడు గుంతలకు పంపించబడును తద్వారా భూగర్భజలములు ఆభివృద్ధి చెందును.

ఈ పరిశ్రమ వారు వర్షపు నీటి సంరక్షణ ప్రణాళిక ద్వారా సంవత్సరానికి సుమారుగా 2413 క్యూబిక్ మీటర్ల నీటిని భూగర్భజలములను రిచార్జ్ చేయుటకు ప్రణాళిక రచించడం జరిగినది.

పట్టిక 17 : ప్రతిపాదిత వర్షపునీటి సేకరణ

వివరము	వైశాల్యము (M ²)	వర్షాపాతము	ఉపరితల జల గణకము	వర్షాపాతవినియోగము
పైకప్పు	2986.15	1.01	0.8	2412.80
వర్షాపాతవినియోగము (M ³ /సంవత్సరము)				2413

బొమ్మ 2: వర్షపు నీటి సంరక్షణ



7.0 ఇ ఎమ్ పి బడ్జెట్ (EMP Budget)

ఈ కర్మాగారము వారు పర్యావరణ నిర్వహణ పథకము కొరకు 100 లక్షలు మరియు ప్రతి సంవత్సరము నిర్వహణకొరకు 19 లక్షలను ఖర్చు చేయదలచినారు.

పట్టిక18: ఇ ఎమ్ పి కి కెటాయించబడిన ప్రతిపాదిత నిధుల వివరములు

క్రమ సంఖ్య	వివరములు	కౌపిటల్ ఖర్చు రూపాయలు లక్షలలో	ప్రతి సంవత్సరము చేయు ఖర్చు రూపాయలు లక్షలలో
1.	పొల్యూషన్ కంట్రోల్ ఎక్విప్ మెంట్	15.0	4.0
2.	జెడ్ ఎల్ డి సిస్టమ్	75.0	10.0
3.	వర్షపు నీటి ఇంకుడు గుంతలు	3.0	0.0
4.	చెట్ల పెంపకం	4.0	1.0
5.	వాతావరణ పరిరక్షణ/ఆరోగ్యపరిరక్షణ	3.0	2.0
6.	పర్యావరణ మొనటరింగ్	0.0	2.0
	మొత్తం	100	19

8.0 సామాజిక ఆర్థిక ఆభివృద్ధి కార్యక్రమములు

- ఈ కర్మాగారము వలన ఆ ప్రదేశము నందు ఉపాధి అవకాశములు పెరుగును.
- ఈ ప్రతిపాదిత వలన ఎటువంటి తరలింపుగాని పునరావాసములు గాని అవసరము లేదు.
- ఈ కర్మాగారము వారు అక్కడి ప్రజల కొరకు ఆభివృద్ధి కార్యక్రమములు చేపట్టెదరు.
- ఈ కర్మాగారము వలన గ్రామమునకు రెవెన్యూ వృద్ధి కలుగును.

9.0 ప్రాజెక్ట్ వలన లాభములు

- దగ్గర గ్రామముల ప్రజలకు ఉపాధి అవకాశములు కలుగును
- ఈ పరిశ్రమ వారు స్థానిక గ్రామ పంచాయితీ తో కలసి సామాజిక ఆభివృద్ధి కార్యక్రమలలో పాలు పంచుకొనెదరు.

10.0 ముగింపు

శర్వాణి లాబ్స్ ప్రైవేట్ లిమిటెడ్ వారు కాలుష్యనియంత్రణ చర్యలను అనగా జీరోలిక్విడ్ డిస్ చార్జ్ సిస్టమ్ నెలకొల్పుట ద్వారా, ప్రాసెస్ ఎమిషన్స్ తగ్గించుటకు నివారణ చర్యలు చెప్పట్టుద్వారా, పునవ్యర్థపదార్థములు ఉత్పాదాన ద్వారా మరియు ప్యాకింగ్ వ్యర్థములను సమర్థవంతముగా నిర్వాహించుట వలన, పర్యావరణానికి ఎటువంటి హాని కలుగకుండ పరిశ్రమ ను నడిపెదరు.

ఈ ప్రాజెక్టు స్థాపించడం వలన ఉద్యోగ మరియు వ్యాపార అవకాశములు ఆ చుట్టుప్రక్కల వారికి లభించును.

ఈ పరిశ్రమ వలన సమీప ప్రదేశములలో సామాజిక మరియు భౌతిక ఆభివృద్ధి జరుగును.